



Deliberazione G.R. n. 262 del 07/06/2016 – D.G.R. n. 236 del 01/06/2021 - D.D. n. 399 del 23/07/2021 – D.D. n. 640 del 23/11/2021
 Asse prioritario III "Istruzione e formazione" OT 10 - OS 15 (RA10.6) Azione 10.6.2
 Capofila ATS EUROFORMAZIONE srl - Cod. Uff. 205/4 - CUP B19J21022770006

Bando di selezione

per l'ammissione al Corso di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS)

Tecnico delle produzioni tipiche e delle tradizioni enogastronomiche del territorio

L'Ente di Formazione EUROFORMAZIONE srl, in collaborazione con i partner DISMEB – Università Parthenope di Napoli, Liceo Scientifico "P.S.Mancini" di Avellino e Gusto&Co s.c. di Manocalzati (AV) costituiti in ATS

organizza un corso gratuito della durata di 800 ore rivolto a 20 allievi e 4 uditori

1. Finalità dell'intervento formativo e figura professionale

L'intervento è finalizzato a formare la figura professionale di Tecnico Superiore delle produzioni tipiche e delle tradizioni enogastronomiche del territorio (specializzazione nazionale IFTS di riferimento Tecniche di progettazione e realizzazione di processi artigianali di trasformazione agroalimentare con produzioni tipiche del territorio e della tradizione enogastronomica di cui al DI 7/02/2013). La professionalità formata, svolgendo un ruolo cruciale nella centralizzazione del prodotto e della sua tipicità e consentendo di ottimizzare il processo che conduce "dalla produzione alla tavola", sarà in grado di operare nell'ambito turistico e in quello ristorativo, di avere capacità che consentano di accrescere il patrimonio delle aziende di produzione, in particolare dei prodotti agroalimentari tipici, e di fornire abilità necessarie alle botteghe enogastronomiche del territorio.

2. Durata e articolazione del percorso

Il percorso prevede le seguenti azioni: informazione e accoglienza; accompagnamento e orientamento; attività di formazione e *placement*; stage.

La durata del corso di formazione è di 800 ore, di cui 400 ore d'aula e 400 ore di stage in Campania.

Il corso avrà inizio nel mese di aprile 2022 e si concluderà entro il mese di novembre 2022.

Gli allievi ammessi al corso, previa domanda scritta, potranno fare richiesta di accreditamento competenze in ingresso e riconoscimento di eventuali crediti, allegando una documentazione che certifichi le competenze e conoscenze acquisite in altri percorsi formativi/universitari.

La documentazione presentata dall'allievo verrà presa in esame e verificata da parte di un apposito gruppo di lavoro (CTS) che riconoscerà il credito e strutturerà un percorso personalizzato.

Il corso è strutturato in 11 unità formative capitalizzabili (UFC) e singolarmente certificabili.

L'attività formativa sarà così organizzata:

1	Diagnosticare, relazionarsi, affrontare	20 h
2	Using English as a technical language	20 h
3	Informatica	20 h
4	Concetti, metodi e strumenti	20 h
5	Il sistema Qualità	20 h
6	Igiene, HACCP	10 h
7	Sicurezza sui luoghi di lavoro	10 h
8	L'impresa: la sua organizzazione e la sua realizzazione	30 h
9	La cultura enogastronomica	50 h
10	Il mestiere	170 h
11	La normativa	30 h

3. Destinatari e requisiti di accesso

Il corso prevede la partecipazione di 20 allievi effettivi e 4 uditori, giovani occupati, disoccupati o inoccupati dai 18 fino a 34 anni non compiuti alla data di scadenza della domanda di partecipazione, residenti nella Regione Campania e che non hanno frequentato negli ultimi 12 mesi un corso finanziato dal Fondo Sociale Europeo. Per accedere alle selezioni è necessario il possesso di uno dei seguenti titoli di studio:

- diploma di istruzione secondaria superiore;
- diploma professionale di tecnico di cui al decreto legislativo 17 ottobre 2005 n. 226, art. 20 c. 1 lettera c);
- ammissione al quinto anno dei percorsi liceali, ai sensi del decreto legislativo 17 ottobre 2005 n. 226, art. 2 comma 5.

L'accesso alle selezioni è consentito anche a coloro che non sono in possesso del diploma di istruzione secondaria superiore, previo accertamento delle competenze acquisite anche in precedenti percorsi di istruzione, formazione e lavoro successivi all'assolvimento dell'obbligo di istruzione di cui al Regolamento adottato con decreto Ministro Pubblica Istruzione 22 agosto 2007, n. 139.

4. Modalità e termini di partecipazione

Il candidato dovrà presentare alla Segreteria dell'Ente la documentazione di seguito indicata:

- domanda di ammissione al corso, redatta sull'apposito modello "Allegato A" del bando;
- fotocopia di un valido documento di riconoscimento e del codice fiscale;
- autocertificazione del/i titolo/i di studio posseduto/i;
- autocertificazione sulla condizione lavorativa;

- curriculum datato e sottoscritto secondo il modello "Allegato B";
- (per i candidati diversamente abili) certificato di invalidità e diagnosi funzionale dell'ASL di appartenenza.

La domanda di ammissione, corredata della suddetta documentazione, dovrà essere inviata a mezzo pec all'indirizzo euromanagement@pec.it oppure presentata a mano o, in alternativa, spedita a mezzo posta raccomandata al seguente indirizzo: EUROFORMAZIONE srl – via Vincenzo Belli, 47 – 83042 Atripalda. Le domande dovranno pervenire entro le ore 13,00 del giorno 23 marzo 2022. Non fa fede il timbro postale, ma la data di effettiva consegna. La modulistica è disponibile presso la Segreteria dell'Ente ed è scaricabile dal sito www.euromanagement.it

5. Modalità di selezione e di ammissione al corso

Le selezioni saranno volte ad accertare in prima istanza la presenza dei seguenti requisiti di accesso alle attività formative ed in particolare: residenza, titolo di studio, età, stato di occupazione, disoccupazione o inoccupazione.

I soggetti in possesso dei requisiti saranno ammessi alle successive verifiche che comprenderanno:

- **prova scritta** (40 domande a risposta multipla, di cui il 70% di cultura generale e psico-attitudinale ed il 30% di conoscenze tecnico professionali). Sarà attribuito un punteggio pari a 1 punto per ogni risposta esatta, 1 punto in meno per ogni risposta errata e 0 punti per ogni risposta non data, per un punteggio massimo di **40/100**;
- **prova orale** (colloquio individuale attitudinale e motivazionale con valutazione dei titoli culturali e delle esperienze professionali maturate), per un punteggio massimo di **60/100**.

Per l'ammissione al corso è necessario un punteggio minimo complessivo di **60/100**.

La selezione dei destinatari avverrà rispettando il principio delle pari opportunità, riservando il 50% dei posti a persone di sesso femminile.

Il calendario delle prove di selezione, nonché le modalità di svolgimento delle stesse e le misure per la tutela della salute pubblica a fronte della situazione epidemiologica, saranno pubblicate sul sito www.euromanagement.it nei giorni successivi alla scadenza del termine per la presentazione delle domande. I candidati ammessi alle selezioni sono tenuti, a pena di esclusione, a rispettare le modalità di svolgimento delle stesse.

6. Sede di svolgimento e frequenza

Le attività formative d'aula si svolgeranno presso EUROFORMAZIONE srl. Nel rispetto di restrizioni dipendenti da un eventuale stato emergenziale le attività formative previste in presenza potranno essere svolte in E-learning in modalità sincrona.

La frequenza al corso è obbligatoria. È consentito un numero di ore di assenza, a qualsiasi titolo, pari al 20% del totale delle ore previste. Gli allievi che supereranno tale limite saranno esclusi dal corso. È prevista un'indennità di frequenza pari a euro 1,50 per ora di effettiva presenza. È previsto, inoltre, il rimborso delle spese di viaggio, relativo solo all'utilizzo del mezzo pubblico.

7. Graduatoria finale

La graduatoria verrà redatta in base alla somma dei punteggi ottenuti nelle prove previste. L'elenco dei candidati ammessi al corso e la data di inizio delle attività, saranno affissi entro 3 giorni dall'avvenuta selezione presso la sede dell'Ente e consultabile sul sito www.euromanagement.it

A parità di punteggio costituirà titolo preferenziale l'età anagrafica più bassa.

8. Riconoscimento crediti

In esito al percorso formativo il DISMEB – Dipartimento di Scienze Motorie e del Benessere dell'Università Parthenope di Napoli convaliderà agli studenti che ne faranno richiesta l'esame di "Economia dei settori di attività e metodi qualitativi" equivalente a n. 9 crediti formativi.

9. Ammissione agli esami e attestato finale

Saranno ammessi alle valutazioni finali gli allievi che avranno frequentato almeno l'80% delle ore previste. Al termine del percorso IFTS, previo superamento delle prove finali di verifica, verrà rilasciato un "Certificato di Specializzazione Tecnica Superiore". Tale specializzazione è referenziata al livello EQF 4. I certificati di specializzazione tecnica superiore di cui al D.P.C.M. 28 gennaio 2008 art. 9 c. 1 lett. a) costituiscono titolo per l'accesso ai pubblici concorsi (art.5 c.7 del citato DPCM).

Atripalda, 3 marzo 2022

*Il legale Rappresentante di
 EUROFORMAZIONE
 Firenze Carullo*